

# PVS Sentinel™

## Especificaciones

Flujo	20 LPM (5 GPM) - En Lotes
Dimensiones	Alto 113cm (44 ½") x Ancho 52cm (20 ½") x Profundidad 62cm (24 ½")
Peso	200 Kg (440 lb)
Material Sellos	Fluorocarbono
Tanque de Condensado	1.5 Litros
Vacío (Máximo)	25 pulg./Hg
Viscosidad (Máxima)	420 cSt
Presión de Salida (Máxima)	7 Bar (100 psi)
Puertos	¾" JIC (macho) entrada ¾" JIC (macho) salida
Amperaje Máximo	15 Amps (Versión 460 Volts)
Peso de Embarque	290 Kg (640 lb)
Dimensiones de Embarque	Alto 142cm (56") x Ancho 94cm (37") x Profundidad 62cm (37")

Nota: Dimensiones y pesos son aproximados, sólo para referencia.



## Forma de Ordenar

### Descripción

PVS Sentinel 460V (460VAC, 3Fases, 60 Hz)

PVS Sentinel 230V (230VAC, 3Fases, 60 Hz)

Elemento Filtro de Partículas

Kit de Servicio (Incluye: Elemento filtrante de partículas, coalescente y elemento de la bomba de vacío)

### Número de Parte

943213

943118

936711Q

943237



# PVS Sentinel™

## Modos de operación.

El PVS Sentinel es controlado por IQAN® de Parker, lo que nos permite activar el modo de operación Standard o Sentinel.

### Standard

1. Se establecen los valores de Humedad Relativa Máxima del Aceite (Moisture High Limit), Humedad Relativa Deseada (Moisture Set Point), Viscosidad y Temperatura.

2. Al oprimir el botón On/Off, el equipo abre la válvula de entrada y llena la cámara de vacío calentando el aceite a su paso, (Aprox. 4 galones) y midiendo el Valor de Humedad Relativa del aceite. Se muestra el mensaje "Filling" en la parte superior de la pantalla.

3. Al sensar que la cámara de vacío esta llena, se cierra la válvula de entrada. El aceite recircula en el sistema hasta alcanzar la temperatura deseada (Temperature Set Point).

4. Una vez alcanzado el valor de temperatura deseado, se apaga el calentador y el aceite recircula durante tres minutos dentro del sistema, al concluir este tiempo, se abre la válvula de salida y se regresa el aceite al tanque después de pasar por un filtro de partículas de 5 micras.

5. Se llena nuevamente la cámara de vacío con aceite proveniente del tanque, tomando la lectura de humedad relativa y comienza nuevamente el proceso.

6. El proceso de purificación se concluye hasta que se alcanza el valor de Humedad Relativa Deseada (Moisture Set Point).



# PVS Sentinel™

## Sentinel

1. Se establecen los valores de Humedad Relativa Máxima del Aceite (Moisture High Limit), Humedad Relativa Deseada (Moisture Set Point), Tiempo entre muestras (Sample Rate), Viscosidad y Temperatura.

2. Al oprimir el botón On/Off, el equipo abre la válvula de entrada y llena la cámara de vacío calentando el aceite a su paso, (Aprox. 4 galones) y midiendo el Valor de Humedad Relativa del aceite. Se muestra el mensaje "Filling" en la parte superior de la pantalla.



3. Al sentir que la cámara de vacío esta llena, se cierra la válvula de entrada. El aceite recircula en el sistema hasta alcanzar la temperatura deseada (Temperature Set Point).

- Una vez alcanzado el valor de temperatura deseado, se apaga el calentador y el aceite recircula durante tres minutos dentro del sistema, al concluir este tiempo, se abre la válvula de salida y se regresa el aceite al tanque después de pasar por un filtro de partículas de 5 micras.
- Se llena nuevamente la cámara de vacío con aceite proveniente del tanque, tomando la lectura de humedad relativa y comienza nuevamente el proceso.
- Una vez alcanzado el valor de Humedad Relativa Deseada (Moisture Set Point) el equipo entra automáticamente en modo de espera hasta que se cumple el Tiempo entre muestras establecido.
- Una vez que se cumple el Tiempo entre muestras establecido, el equipo enciende automáticamente y llena nuevamente la cámara de vacío midiendo el Valor de Humedad Relativa del aceite, si el valor se encuentra por encima del valor de Humedad Relativa Máxima (Moisture High Limit), comienza automáticamente el ciclo de purificación, si el valor se encuentra por abajo del límite, se vuelve al modo de espera hasta que se cumple nuevamente el Tiempo entre muestras establecido.

