

Industria del cacao y chocolate

Seguridad alimentaria y prestaciones para una máxima productividad



Para hacer frente a la creciente demanda de productos derivados del cacao y chocolate, las industrias relacionadas deben optimizar su productividad atendiendo simultáneamente a las demandas actuales de seguridad y calidad cada vez más exigentes. La transformación de las habas de cacao exige la utilización de equipamiento moderno y sofisticado, que a su vez es expuesto a las siguientes condiciones:

- Presencia de residuos de habas de cacao.
- Altas temperaturas en los procesos de torrefacción y conchado.
- Condiciones de extrema presión y altas cargas durante la molienda y trituración.

© Berry Callebaut

TOTAL le ayuda a conseguir sus objetivos de producción mientras maximiza su seguridad en el proceso, con la familia de productos **NEVASTANE** apta para contacto accidental con alimentos. Nuestros productos están especialmente formulados para sus aplicaciones, reuniendo los requerimientos de los principales OEM, como CARLE MONTANARI, DUYVIS-WIENER y BUHLER. Para una mejor atención global los productos **NEVASTANE** están disponibles en 160 países.

EL OBJETIVO: LA SEGURIDAD ALIMENTARIA

Las diferentes etapas de los procesos industriales del cacao y chocolate presentan puntos críticos de lubricación preventiva, donde una contaminación podría llegar a suceder accidentalmente. Utilizando lubricantes registrados NSF H1 aptos para contacto accidental con alimentos, puede minimizar pérdidas de producción y evitar dañar su imagen de marca, en caso de un incidente grave relacionado.



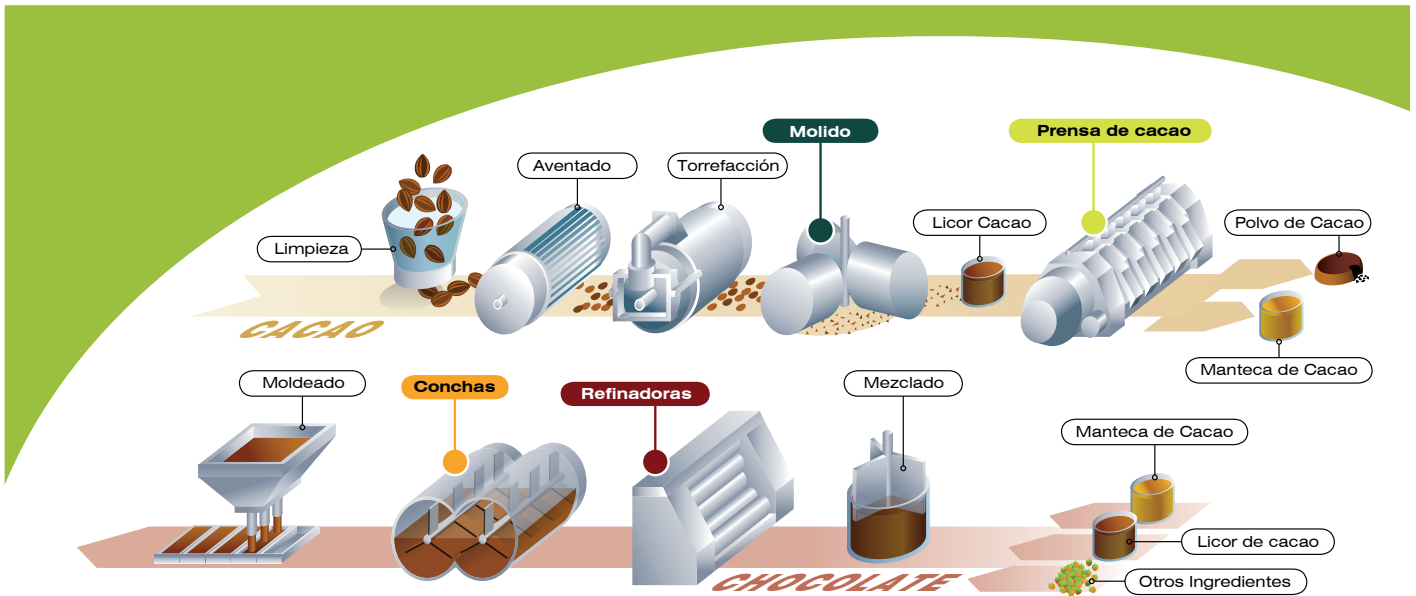
■ Los Lubricantes **NEVASTANE** le garantizan:

- Registro NSF H1.
- Ausencia de compuestos de origen animal.
- Sin presencia de GMOs.
- Sin alérgenos.



**INTER ANDEAN
TRADING**

● www.interandean.com ● interandean@interandean.com



	PRODUCTOS	Cajas Reductoras	Rodamientos	Ventajas especiales
MOLIDO	NEVASTANE SL	★ ★ ★		<ul style="list-style-type: none"> • Excelentes prestaciones de extrema presión frente a las altas cargas. • 100% PAO sintético.
	NEVASTANE HPX		★ ★ ★	<ul style="list-style-type: none"> • Excelentes prestaciones de extrema presión frente a las altas cargas. • Protección reforzada frente a las cargas derivadas de choques.
PRENSADO	NEVASTANE SL	★ ★ ★	★ ★ ★	<ul style="list-style-type: none"> • Extensión significativa de los períodos de cambio • 100% PAO sintético.
	NEVASTANE AW		★ ★	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad antidesgaste reforzada
REFINADO	NEVASTANE SL	★ ★ ★		<ul style="list-style-type: none"> • Extensión significativa de los períodos de cambio • 100% PAO sintético.
	NEVASTANE EP	★		<ul style="list-style-type: none"> • Adaptado a un amplia gama de cajas reductoras. • Protección reforzada frente a las altas cargas.
	NEVASTANE HPX		★ ★ ★	<ul style="list-style-type: none"> • Excelentes propiedades extrema presión. • Aumento muy significativo de la vida de los rodamientos.
CONCHADO	NEVASTANE SL	★ ★ ★		<ul style="list-style-type: none"> • Extensión significativa de los períodos de cambio • 100% PAO sintético.
	NEVASTANE SFG		★ ★ ★	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente estabilidad térmica.

PRESTACIONES: ★★ ★ Excelente ★ ★ Alta ★ Estándar

PRODUCTO: Aceite Grasa

OTRAS APLICACIONES

NEVASTANE es una gama excepcional de lubricantes de grado alimentario que cubre cada aplicación en procesos de la industria alimentaria. Por favor solicite catálogo completo NEVASTANE

RECOMENDACIÓN

Para optimizar el empleo de nuestro productos, le aconsejamos contacte con nosotros a fin de estudiar las mejores soluciones técnicas ligadas a las condiciones de operación de sus máquinas.

DESCUBRA TAMBIÉN:

NEVASTANE SDO:

Emulsión disolvente del azúcar acumulado en los moldes y en las líneas de envasado.

NEVASTANE ANTIFREEZE:

Refrigerante basado en MPG para los sistemas de enfriamiento.
Registrado NSF HT 1