

Metalworking



Mineral

MARTOL EV 10 CF

■ Descripción General

Trabajo de metales.

Aceite de embutición.

- Aceite mineral muy claro.
- Excelente extensibilidad de la capa de aceite.
- Buena capacidad de embutición.
- Inodoro.
- No contiene cloro ni azufre.

■ Aplicaciones

- Corte, embutición y modelado.
- Este producto es apto para embuticiones realizadas a partir de láminas que tengan un espesor de 0,2 a 0,5 mm, y que no deban ser desengrasadas.

Metalworking

Mineral

MARTOL LVG 25 CF

■ Descripción General

Trabajo de metales. Aceite para deformación de metales.

- Carácter evanescente del producto.
- Buen poder humectante del lubricante, lo que garantiza un excelente estado de la superficie.
- Permite en ciertos casos el trabajo con metal revestido.
- Deja una ligera capa residual y permite, en la mayoría de los casos, suprimir las operaciones de desengrase de las piezas.

■ Aplicaciones

- MARTOL LVG 25 CF es un aceite evanescente para embutición poco severas o de severidad media de hojas de acero y de metales no féreos. Puede ser aplicado con brocha, pincel, inmersión, pulverización o rodillo.

Mineral

VALONA 132 S

■ Descripción General

Aceite de corte de baja viscosidad, libre de cloro, azufre y fósforo.

■ Aplicaciones

- Recomendado para el trabajo de metales ferrosos o no ferrosos.
- Especialmente diseñado para el trabajo maquinado general de piezas de aluminio y bronce.



Metalworking

Mineral

VALONA 155 S

■ Descripción General

Aceite de corte directo, libre de cloro y azufre biodegradable.

■ Aplicaciones

- Recomendado para la aplicación por rociado.
- Para metales ferrosos o no ferrosos.
- Se emplea en operaciones de: fresado, torneado, taladrado, machuelado, corte, estampado, troquelado y embutido.

VALONA 161 S

■ Descripción General

Aceite de corte directo, libre de azufre y cloro, con características de EP.

■ Aplicaciones

- Recomendado para el maquinado general de varios metales incluyendo el acero de carbón, aluminio y metales amarillos.

Mineral

VALONA M 2133

■ Descripción General

Aceite de corte directo.

■ Aplicaciones

Recomendado para varias operaciones en el trabajo de metales ferrosos:

- Honeado
- Rectificado
- Barrenado profundo

Nota: no se use cobre o sus aleaciones, mancha estas partes.

VALONA MGR

■ Descripción General

Aceite de honeado y terminado.

■ Aplicaciones

- El Valona MGR 4404 se utiliza donde se requiere de cortes muy precisos a alta velocidad de materiales como hierro, acero inoxidable, aluminio y metales ferrosos con acabados pulidos y de alto nivel. Se utiliza para el maquinado de partes automotrices de precisión como cilindros y barrenos de pernos para bielas, así como para el rectificado de superficies curvas.
- El Valona MGR 4004 se utiliza para el honeado y maquinado de piezas ferrosas con excelentes acabados superficiales.

Metalworking

Mineral

SCILIA MMS 4046

■ Descripción General

Aceite de corte para materiales no ferrosos, servicio pesado.

■ Grados disponibles

ISO VG 46.

■ Aplicaciones

Para operaciones en servicio pesado:

- Brochado
- Fresado
- Pulido
- Roscado
- Escariado
- Torneado
- Lapeado
- Mandrilado y rectificado



Metalworking



Mineral

LACTUCA MMS

■ Descripción General

Aceite mineral emulsionable (agua-aceite) de larga duración.

■ Disponibles

Lactuca MMS 4000 y 108S.

■ Aplicaciones

- Recomendado para el corte y trabajo de partes de aluminio o acero.
- Maquinado severo de metales ferrosos, incluyendo el torneado, rectificado, barrenado, fresado, escariado, taladrado, mandrilado y corte por sierra.
- Corte de hierro y aluminio.
- Mejores resultados si se emulsiona en agua con máximo 300 ppm de dureza.